

## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

(обязательная сертификация)

№ **C-RU.ЧС13.В.00940**

### ЗАЯВИТЕЛЬ

№ **0017942**

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)

Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,  
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Общество с ограниченной ответственностью «РОКВУЛ» (ООО «РОКВУЛ»)

Адрес: 143985, Россия, Московская область, г. Балашиха, микрорайон Железнодорожный, ул. Автозаводская, д. 48а,  
ОГРН: 1165053057311, тел.: +7 495 777 79 79, факс: +7 495 777 79 70, e-mail: raisa.vorobieva@rockwool.ru

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России

143903, Россия, Московская область, г. Балашиха, мкр. ВНИИПО, д. 12, ОГРН: 1025000508610,  
тел./факс: +7 495 529 85 61, e-mail: info@pojtest.ru.

Аттестат аккредитации № RA.RU.10ЧС13, Росаккредитация

### ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО ПРОДУКЦИЯ

Изделия теплоизоляционные из каменной ваты

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-10 кашированные и с покрытием:

плиты, маты, прошивные маты, навивные цилиндры

(см. Приложение № 0015539, № 0015540)

Серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

код ОКПД 2: 23.99.19.110

код ЕКПС:

код ТН ВЭД России:

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

#### ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА (ТЕХНИЧЕСКИХ РЕГЛАМЕНТОВ)

Технический регламент о требованиях пожарной безопасности (Федеральный закон № 123-ФЗ от 22 июля 2008 г.)

Класс пожарной опасности строительных материалов КМ1: группа горючести - Г1, группа воспламеняемости - В1,

группа дымообразующей способности - Д1, группа токсичности продуктов горения - Т1

ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод П);

ГОСТ 30402-96 «Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость»;

ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84) «Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывоопасность веществ и материалов.

Номенклатура показателей и методы их определения» (п.п. 4.18, 4.20)

#### ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ (ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ

Отчеты о сертификационных испытаниях № 10753 от 25.05.2011; № 11001 от 19.09.2011; № 11558 от 04.09.2012;

№ 11948 от 14.08.2013; № 11969 от 26.08.2013; № 12026 от 06.11.2013; № 12247 от 09.06.2014; № 12257 от 26.06.2014;

№ 12757 от 15.04.2015 ИЛ НИЦ ПБ ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № ТРПБ.RU.ИИ02.

Акт о результатах анализа состояния производства при инспекционном контроле № 12918/2/ 12919/1/ 12919/2/ 12937а/ 12938/

12960/1/ 12960/2/ 12960/3/ 12960/4/ 12353а/ 13593/ 13594/ 12919/1а/ 12919/2а/ 12960/1а/ 12960/2а/ 12960/3а/ 12960/4а/ 13345а/

13401а-ИК 2016 от 15.11.2016 ОС «ПОЖТЕСТ» ФГБУ ВНИИПО МЧС России, № RA.RU.10ЧС13.

Схема сертификации: 4с

### ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ

ТУ 5762-050-45757203-15 с изм. 1-10 «Изделия теплоизоляционные из каменной ваты»

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 19.10.2017 по 20.04.2020

Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

М.П.

Эксперт (эксперты)

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

## ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00940

(обязательная сертификация)

№ 0015539

## Сведения о сертификате соответствия

## ПРОДУКЦИЯ:

## Плиты марок:

ВЕНТИ БАТТС Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),

ВЕНТИ БАТТС ОПТИМА Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность  $75 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,5%),

ВЕНТИ БАТТС Д Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность от  $50 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $62 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),

ВЕНТИ БАТТС Д ОПТИМА Кс, кашированные стеклохолстом с одной стороны (плотность от  $42 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$  до  $59 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%),

ТЕХ БАТТС 50 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),

ТЕХ БАТТС 75 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $60 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),

ТЕХ БАТТС 100 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $90 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,0%),

ТЕХ БАТТС 125 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $110 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),

ТЕХ БАТТС 150 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $140 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%),

САУНА БАТТС, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $40 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 4,0%);

маты марки ТЕХ МАТ Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $43 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 2,0%);

маты прошивные марок:

ALU WIRED MAT 105, покрытые армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (плотность  $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),

ALU WIRED MAT 105 SST, покрытые армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (плотность  $105 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),

ALU WIRED MAT 80, покрытые армированной алюминиевой фольгой и гальванизированной стальной сеткой с одной стороны (плотность  $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%),

ALU WIRED MAT 80 SST, покрытые армированной алюминиевой фольгой и нержавеющей стальной сеткой с одной стороны (плотность  $80 \text{ кг/м}^3 \pm 10\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 1,1%);

цилиндры навивные марки Цилиндры навивные ROCKWOOL 100 Кф, кашированные армированной алюминиевой фольгой с одной стороны (плотность  $114 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$ ,  $145 \text{ кг/м}^3 \pm 12\%$ , содержание органического связующего на основе фенолформальдегидной смолы не более 3,2%).



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

ПОДПИСЬ

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

ПОДПИСЬ

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № С-RU.ЧС13.В.00940

(обязательная сертификация)

№ 0015540

Сведения о сертификате соответствия

СВЕДЕНИЯ О НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТАХ (СВОДАХ ПРАВИЛ), ПРИМЕНЯЕМЫХ НА ДОБРОВОЛЬНОЙ ОСНОВЕ ДЛЯ СОБЛЮДЕНИЯ ТРЕБОВАНИЙ ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА:


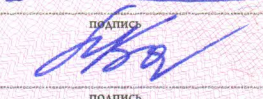
По результатам испытаний установлено:

образец каменной ваты (без алюминиевой фольги), входящей в состав плиты теплоизоляционной марки САУНА БАТТС, кашированной армированной алюминиевой фольгой с одной стороны,  
образец каменной ваты (без алюминиевой фольги и металлической сетки), входящей в состав мата прошивного марки ALU WIRED MAT 105, покрытого армированной алюминиевой фольгой и стальной сеткой с одной стороны,  
образец каменной ваты (без алюминиевой фольги), входящей в состав Цилиндра навивного марки ROCKWOOL 100 Кф, кашированного армированной алюминиевой фольгой с одной стороны,  
негорючие материалы (НГ)  
ГОСТ 30244-94 «Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть» (метод I).



Руководитель (заместитель руководителя)  
органа по сертификации

Эксперт (эксперты)

  
подпись  
  
подпись

А.Н. Стрекалёв

инициалы, фамилия

Т.Б. Боровикова

инициалы, фамилия